

# Ejercicio de MRP: explosión de necesidades

Sean dos productos X e Y. La estructura de fabricación, en forma de árbol, se muestra en la siguiente figura. En paréntesis se indica el número de unidades que de dicho subconjunto o componente son necesarios para obtener una unidad del conjunto superior.

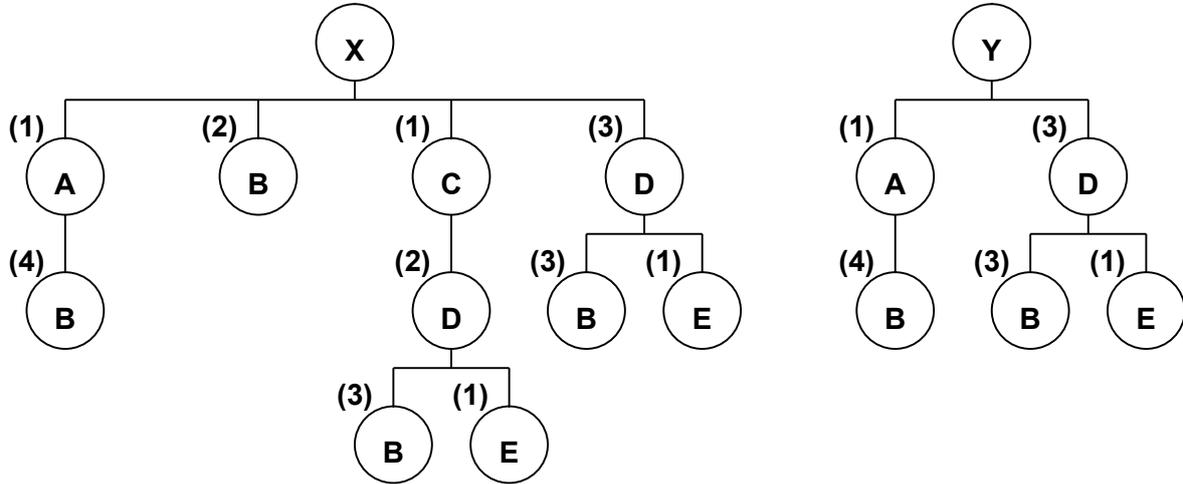


Figura: Estructura de fabricación

Suponiendo que el programa de producción, los tiempos de fabricación y el inventario disponible, son los de las tablas 1 y 2, realizar el MRP con una política de pedido igual a las necesidades netas (lote a lote), excepto para el elemento B que debe pedirse mediante lotes dimensionados por la técnica Silver-Meal, sabiendo que el coste de emisión es de 3.500 u.m. y el coste de posesión de 10 u.m./unidad y período.

Tabla 1: Programa de producción

	A	C	X	Y
<b>Período 8</b>	10	25	10	50
<b>Período 7</b>	5	10	35	10

Tabla 2: Datos fichero de registro de inventarios

	X	Y	A	B	C	D	E
<b>Tiempo de fabricación o suministro</b>	1	1	2	1	2	1	1
<b>Inventario disponible</b>	15	10	-	30	-	-	-
<b>Stock de seguridad</b>	10	10	-	15	-	-	-

Además, existen unas recepciones programadas de A, 10 en t=7; de C, 7 en t=6.

